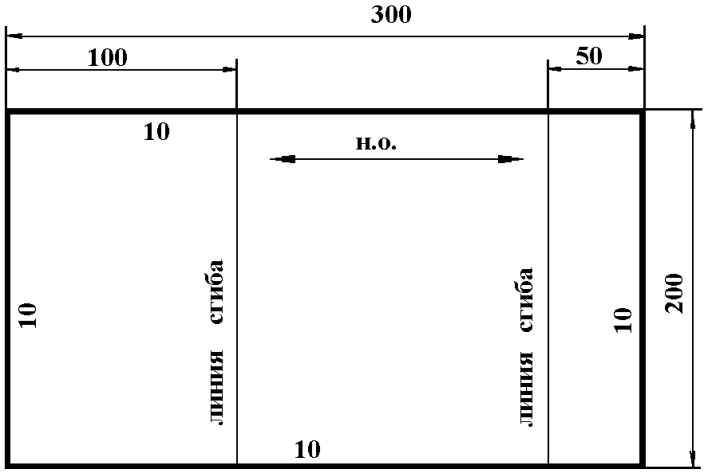
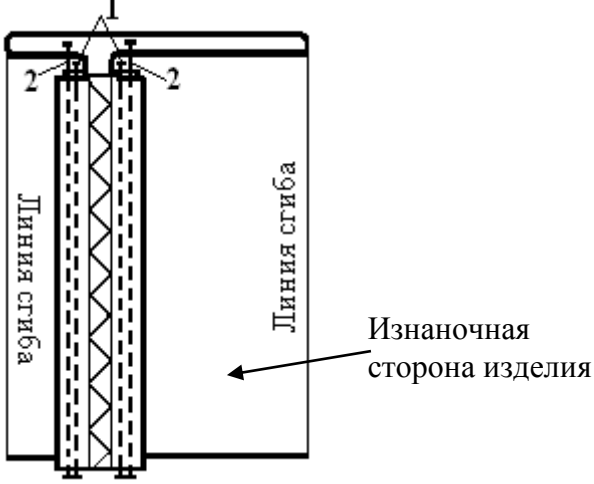



**Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников по
технологии, 2015/16 учебный год
«Культура дома и декоративно-прикладное творчество»
практический тур, 10-11 класс
Время выполнения: 120 минут**

Практическая работа: «Изготовление косметички»

Косметичка для мелких вещей: расчески, косметики и т.д. Деталь косметички может быть выполнена в лоскутной технике или декорирована вышивкой, аппликацией, стразами. Тесьма «молния» длиной 200 мм. Размеры края: ширина 200 мм, длина - 300 мм, припуски на обработку – 10 мм.

| Последовательность выполнения работы | Графическое изображение |
|--|--|
| <p>1.Выкроите детали из основной ткани, соблюдая направление нити основы и припуски на обработку 10 ± 2 мм.</p> <p>2.Нанесите линии сгибов.</p> |  |
| <p>3.Соедините тесьму «молния» и основную ткань лицевыми сторонами внутрь, тесьму приметайте и притачайте шириной шва 10 ± 2 мм, выполняя машинные закрепки (строчка 1).</p> <p>4.Удалите стежки временного назначения.</p> |  |
| <p>5.Детали выверните на лицевую сторону, выправьте швы, приутюжьте, откройте «молнию», отстрочите шириной шва 3 ± 2 мм (строчка 2).</p> | |
| <p>6. Выверните изделие на</p> |  |

| | |
|---|--|
| изнаночную сторону, перегните по линиям сгиба. 7.Сметайте боковые стороны детали, стачайте шириной шва 10 ± 2 мм, выполняя закрепки. | |
| 8.Удалите сметочные стежки, выверните изделие, выправьте углы, приутюжьте. | |

Самоконтроль:

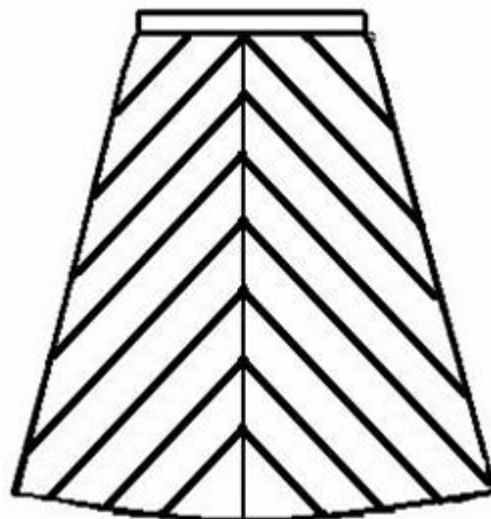
- машинная строчка – ровная, аккуратная;
- ширина швов соответствует заданным величинам;
- наличие машинных закрепок;
- качество ВТО;
- соблюдение правил техники безопасности.

Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы «Изготовление косметички»

| № п/п | Критерии оценки | Макс. балл | Балл участника |
|-------|--|------------|----------------|
| 1 | Соблюдение правил техники безопасности | 3 | |
| 2 | Культура труда (наличие спецодежды) | 3 | |
| 3 | Организация рабочего места | 4 | |
| 4 | Качество выполнения работы: | 10 | |
| | • Соблюдение при раскрое направления нити основы | 1 | |
| | • Припуски на обработку 10 ± 2 мм | 1 | |
| | • Ширина шва притачивания тесьмы «молния» 10 ± 2 мм. | 1 | |
| | • Выполнение закрепки 5 ± 2 мм. | 1 | |
| | • Ширина шва настрачивания тесьмы «молния» 3 ± 2 мм. | 2 | |
| | • Выполнение закрепки 5 ± 2 мм. | 1 | |
| | • Качество влажно-тепловой обработки шва | 1 | |
| | • Ширина стачивания боковых швов 10 ± 2 мм. | 1 | |
| | • Качество вывернутых углов | 1 | |
| | Итого: | 20 | |

Моделирование четырехшовной юбки на основе прямой

Юбка четырехшовная на поясе, построенная на основе прямой, расширена к низу, застежка на тесьму «молния» в боковом шве.



1. Выполнить моделирование четырехшовной юбки на основе прямой, используя цветную бумагу.
2. Нанести на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.

Карта пооперационного контроля к практической работе по моделированию

| № п/п | Критерии контроля | Макс. балл | Балл участника |
|----------|---|------------|----------------|
| 1 | Культура труда | 2 | |
| 2 | Организация рабочего места | 2 | |
| 3 | Качество моделирования | 16 | |
| | • Расширение переднего и заднего полотнища по боковой линии. | 2 | |
| | • Перенос вытачки от линии низа юбки | 2 | |
| | • Расширение переднего и заднего полотнища юбки по линии низа в середине деталей. | 2 | |
| | • Оформление линии низа | 2 | |
| | • Изготовление лекал (полный комплект деталей) | 2 | |
| | • Название деталей | 2 | |
| | • Количество деталей | 1 | |
| | • Направление нити основы под углом 45° | 1 | |
| | • Припуски на обработку срезов | 2 | |
| | Итого: | 20 | |

Моделирование

